

Peran SL LE

EP180 - Peran SL LE

25-02-2025 / V 1

Beskrivelse

Peran SL LE – en trekomponent, lavemitterende, selvnivellerende epoxygulvbelægning uden opløsningsmidler.

Funktioner og fordele

- Høj slidstyrke og kemikalieresistens
- Fri for benzylalkohol, lav VOC og lave emissioner
- Forbedret UV-stabilitet

Anvendelsesområde

Udviklet til steder med intensiv trafik som butikker, stormagasiner, restauranter, skoler, sygehuse, lufthavne m.m. Yderst velegnet til projekter med fokus på bæredygtighed i overensstemmelse med fx BREEAM, LEED, AgBB, M1 og lignende certificeringssystem.

Emballage

Produktet leveres som A+B+C i følgende pakker:

Enhed 22 kg (13,3 liter) - Del A: 7 kg, Del B: 3 kg, Del C: 12 kg

Del A = Peran SL LE A

Del B = Peran SL LE B

Del C = Peran SL LE C

Tilgængelig farve

Produktet fås i følgende standardfarver:

Goosewing Grey 222, Light Grey 232, Window Grey 2012, Mid Grey 280, Sand Beige 326, Pastel Blue 452, Tile Red 637, Pastel Green 740.

Ikke-standardfarver fås på forespørgsel.

Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares tørt i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +5 °C og +40 °C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, fugt eller indtrængende forurenende stoffer.

Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 13813 (når det bruges som en del af et komplet system)

Eurofins Indoor Air Comfort Gold (som en del af Flowcrete LE-serien)

Peran SL LE

M1-klassificering (som en del af Peran SL LE-systemet)

Teknisk information

Udseende		A: Pigmenteret væske B: Klar, lysegul væske C: Hvidt, fint pulver
Blandingsforhold	A / B / C	2,3 / 1 / 4 i vægt
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,65 kg/dm ³
Tørstofindhold		~100 %
Anvendelsestid i +20°C		~30 min
Hærdningstid ved +20°C		Støvtør: efter 8 timer Let fodgængertrafik: efter 16 timer Fuld belastning: efter 48 timer Fuld hærdning: efter 7 dage
Overcoat / genbehandling ved +20°C		16 - 30 timer
Teknisk information om hærdet produkt		
Shore D-hårdheds	EN ISO 868	~85
Slidstyrke	EN 13892-4	AR0,5 (< 50 µm)
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturinterval		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Relativ fugtighed i omgivelserne		≤ 75 %

GIS-code: RE30

Påføringsbetingelser - yderligere

For at sikre de bedste påføringsegenskaber anbefales det at konditionere beholderne i mindst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved de ovennævnte temperaturer er flowet optimeret til den bedste påføringseffekt, og materialeforbruget kan opretholdes.

Under påføring og indledende hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

Lad ikke omgivelsestemperaturen falde til under +5 °C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Høj luftfugtighed i begyndelsen af hærdningen kan resultere i hvide, matte og flammende overflader.

Undgå at tildække eller vaske produktet de første 24 timer efter påføring.

Forberedelse af underlaget

Produktet må kun anvendes på underlag, der er forberedt og primet i overensstemmelse med systemdatabladet og anvendelsesvejledningen.

Kontrollér, at der ikke er løse partikler, snavs, støv eller spor af fugt på underlaget, som kan forringe vedhæftningen mellem lagene og påvirke hærdningen.

Teknisk datablad

Peran SL LE

Blanding

Omrør Del A med en boremaskine med piskeris ved lav hastighed, indtil materialet er ensartet. Tilsæt al Del B til Del A, og bland massen grundigt. Sørg for, at der ikke trænger luft ind i materialet. Tilsæt gradvist Filler C til væsken, og bland det grundigt i et minut. Sørg for at Filler C fra beholderens sider kommer med og fordeles i blandingen under hele processen. Hæld til slut materialet over i en anden beholder, og bland det yderligere i nogle minutter inden påføring. OBS! Det er vigtigt at blande materialerne grundigt for at undgå forekomst af uhærdede områder.

Påføring

Fordel straks Peran SL LE med tandspartel eller stiftrive. Vent 2-3 minutter, og fjern herefter luftbobler fra overfladen med en pigrulle med stålpigge. Før rullen på langs og tværs af gulvoverfladen for at få det bedste resultat. Se systemdatabladet/udlægningsanvisningen for yderligere oplysninger.

Dækningsgrad

~1,65 kg/m²/mm

For detaljeret information se systemdatablad og udlægningsanvisning.

Rengøring af værktøj

Uhærdet materiale kan rengøres med opløsningsmidler (acetone, xylene), hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægtighed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Følg retningslinjerne for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen på det sted, hvor applikationen udføres. Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S